

EDDAC

DLC beschichteter Hartmetall-Höchstleistungs-Fräser mit 2 Hauptschneiden DLC coated tungsten carbide highest performance two flute end mills

Durchmesser 1,60 - 2,40 mm Diameter 1.60 - 2.40 mm

Fräser mit 2 Hauptschneiden, rechts-schneidend, Hauptschneiden rechtspiralisiert (Schnittdruck nach oben) mit Bohrspitzenanschliff.

Two flute end mills, right hand cut, right hand primary flutes (up-cut), drill point type end cut.

DLC Beschichtung bietet u.a. folgende Vorteile:

- extrem konturrennahe Beschichtung scharfer Kanten
- hohe Verschleißbeständigkeit
- hohe Zähigkeit bei sehr hoher Härte
- geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung
- extrem glatte Oberfläche zu reibungslosen Abfuhr der Späne

Advantages of DLC coating:

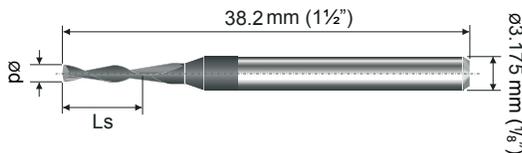
- extremely close contours coating of sharp edges
- excellent abrasion resistance
- high toughness at very high hardness
- low tendency to built-up edge
- extremely smooth surface to frictionless chip evacuation

EDDAC Fräser erlauben höhere Standwege, erhöhte Vorschübe und ausgezeichnete Oberflächenqualität. Sie sind besonders geeignet zum Fräsen von Leiterplatten mit Aluminium-Substraten (IMS). Andere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

EDDAC end mills allows higher tool life, higher feed rate and excellent surface quality. Are best suited for the machining of Aluminium Clad Substrates (IMS).

Other diameters, flute lengths and point geometry available on request.

Art.Nr. Item No.	d (mm)	Ls (mm)
EDDAC 1600 060	1,60	6,0
EDDAC 2000 060	2,00	6,0
EDDAC 2400 060	2,40	6,0



Technische Änderungen vorbehalten. Technical specifications are subject to change without notice.